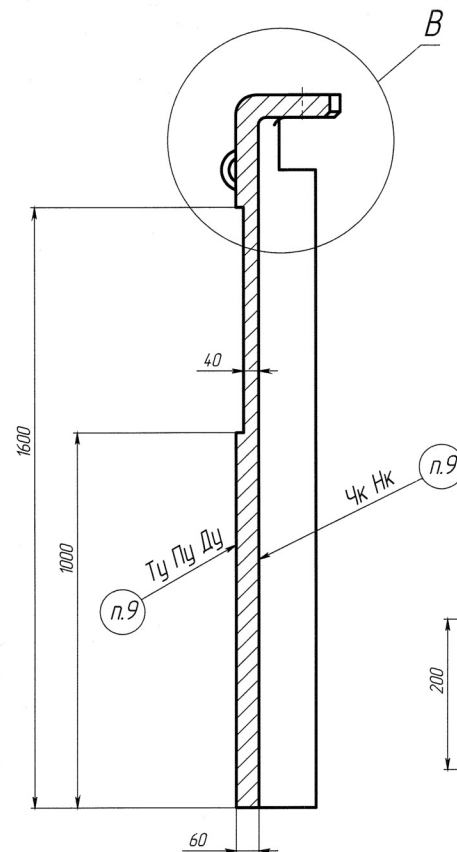
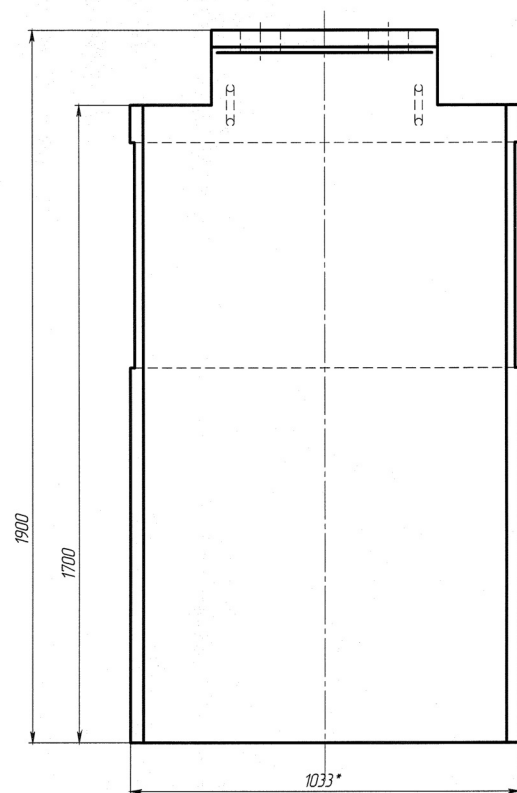
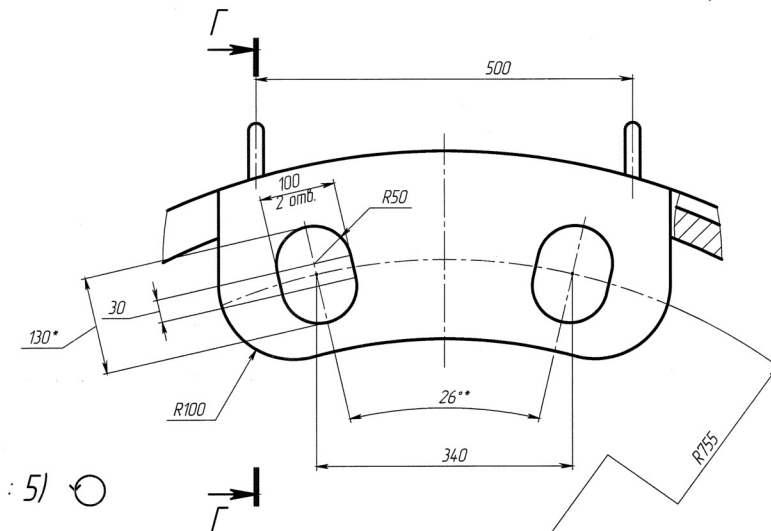
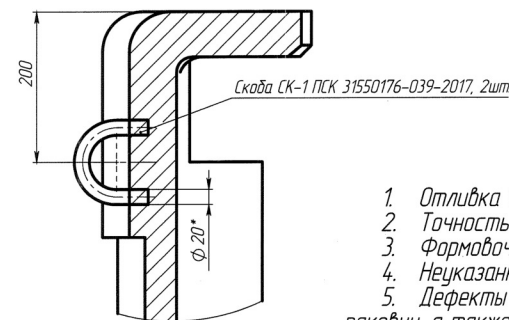


Д-128а

Б (1:5)

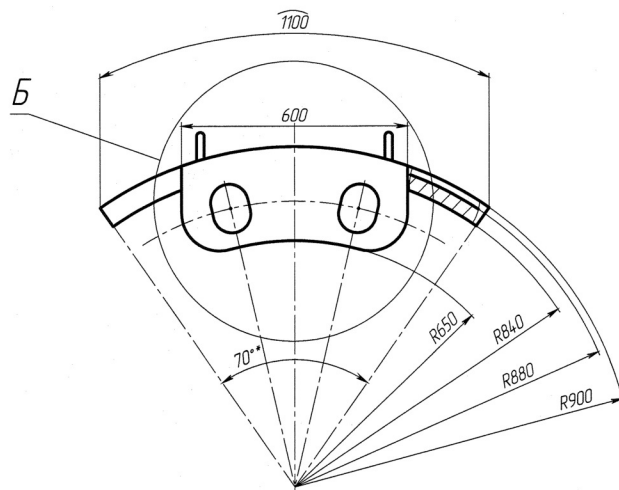


А-А (1:5)

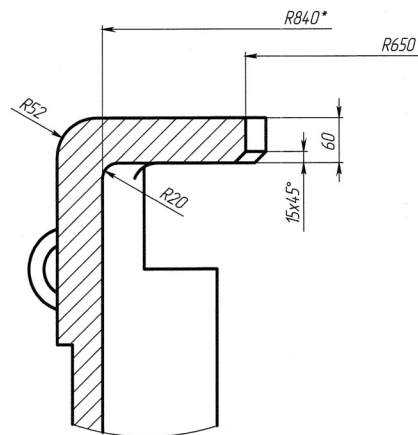


Заказ № 41710
Проверил Соловьева
Дата 02.05.2022

1. Отливка 1-й группы ГОСТ ДСТУ 8781:2018.
2. Точность отливки 13-8-17-13 ГОСТ 26645-85.
3. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
4. Неуказанные литейные радиусы 10 мм.
5. Дефекты в виде отдельных газовых раковин и усадочных раковин, а также засоры и местные вырезы после огневой резки условным диаметром и глубиной 5 мм задрить электродуговой сваркой в соответствии с ТИ 013.31550176.017-2015. Общая площадь указанных дефектов не должна превышать 10% от площади данной поверхности.
6. Остатки от реза прибылей и питателей должны быть зачищены до поверхности отливки.
7. *Размеры для справок.
8. Покрытие - грунтровка ГФ-0119 ГОСТ 23343-78.
9. Маркировать Тл, Пл и Дл заподлицо с основной поверхностью, Чк и Нк шрифтом h=40мм ГОСТ 14.192-96 краской.
10. Остальные ТТ по ДСТУ 2364-94.



Б (1:5)



Д-128а					Лит			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бронь гидрацилиндра			845	1:10
Разраб.	Соловьева								
Пров.	Стрельников				35/1 ДСТУ 8781:2018			Лист	Листов 1
Т.контр.	Петренко								
Н.контр.	Стрельников				000 "МЕТИНВЕСТ - КРМЗ"				
Утв.	Майсач								